

ИЗВЕЩЕНИЕ О ЗАКУПКЕ
«Оборудование для сервисного центра по техническому обслуживанию и
ремонту автотехники КАМАЗ»,
Лот №2024-02

Подразделение заместителя Генерального директора по сервису именуемый в дальнейшем Организатор закупки, приглашает Вас принять участие в конкурентной процедуре закупки (лот №2024-02) на поставку оборудования (приложение 1) для сервисного центра по техническому обслуживанию и ремонту автотехники КАМАЗ в 2024г.

Для прохождения предварительного отбора и принятия участие в конкурентной процедуре закупки, прошу Вас заполнить краткую анкету контрагента, размещенную в сети интернет по адресу http://azkamaz.ru/about/supplier/supplier_189.html и представить коммерческое предложение участника закупки на обезличенный почтовый ящик zakupki-azk-service@kamaz.org.

Срок подачи предложений: до 23⁵⁹ 07.06.2024 г.

Сроки окончания закупочной процедуры: по 15.07.2024 г.

Коммерческое предложение подлежит рассмотрению как в полном объеме, так и попозиционно.

Не предоставление коммерческого предложения в установленные сроки считается автоматическим отказом от участия.

Прошу условия Вашего коммерческого предложения распространять на все организации ПАО «КАМАЗ», закупающие идентичный товар, работу или услугу.

Все необходимые разъяснения и интересующие Вас сведения Вы можете получить, связавшись с лицом ответственным за организацию закупочной процедуры: Палаткин Юрий Николаевич, e-mail: zakupki-azk-service@kamaz.org, тел. (8552) 55-03-21.

При выявлении признаков коррупции, злоупотребления полномочиями или халатности со стороны сотрудников ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ» просим сообщать по телефону круглосуточной «горячей линии» +7 (8552) 37-18-37 и +7(960)070-61-11 или направлять сообщения на электронный адрес compliance@kamaz.org.

И.о. заместителя генерального
директора по сервису



Е.М. Калинина

УТВЕРЖДАЮ:

Организатор закупки

И.о. заместителя генерального
директора по сервису

 Е.М. Калинина

«24» 05 2024г.

**Описание требований к участникам закупки по лоту №2024-02,
на поставку оборудования для сервисного центра по техническому обслуживанию и
ремонту автотехники КАМАЗ.**

1. Основные требования:

- правоспособность, создание и регистрация в установленном порядке;
- соответствие требованиям, установленным в соответствии с законодательством РФ к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, являющихся предметом закупки;
- не проведение ликвидации юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании юридического лица, индивидуального предпринимателя банкротом и об открытии конкурсного производства;
- не приостановление деятельности контрагента в порядке, предусмотренном Кодексом РФ об административных правонарушениях, на день подачи заявки в целях участия в закупках;
- отсутствие сведений о контрагенте, в том числе информации об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки – юридического лица в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном ст. 5 Федерального закона № 223-ФЗ и Федеральным законом № 44-ФЗ;
- лицо, являющееся руководителем юридического лица не должно иметь действующую дисквалификацию, ограничения по службе либо запрет заниматься профессиональной или иной деятельностью;
- финансово-хозяйственная деятельность потенциального поставщика не должна создавать высокие налоговые риски для Общества и/или быть направленной на получение необоснованной налоговой выгоды.

2. Дополнительные требования:

- потенциальный поставщик должен являться производителем, официальным представителем производителя, либо дилером (при закупке оборудования – официальный системный партнер, разработчик интеллектуальных решений);
- потенциальный поставщик должен обладать достаточными ресурсами для выполнения обязательств по поставке товаров, работ и услуг;
- потенциальный поставщик не должен быть связан с другими участниками закупки. Под связанными участниками закупки понимаются участники закупки, находящиеся под прямым или косвенным контролем одних и тех же физических лиц;
- в отношении потенциального поставщика, его учредителей и руководителей не возбуждены уголовные дела по основаниям, связанным с производственной деятельностью, имеющей отношение к предмету закупки, либо коррупционного характера.

Все требования к участнику закупок могут быть также установлены в документации о закупке к исполнителям (субподрядчикам, субпоставщикам), привлекаемым участником закупки для исполнения договора с Заказчиком. Ответственность за соответствие всех привлекаемых субпоставщиков (субподрядчиков, соисполнителей) независимо от выполняемого ими объема поставок, работ, услуг, требованиям, указанным в документации о закупке, в том числе наличия у них разрешающих документов несет участник процедуры закупки.

УТВЕРЖДАЮ:

Организатор закупки

И.о. заместителя генерального
директора по сервису

 Е.М. Калинина
«24» 05 2024г.

Порядок и критерии оценки качества предложений участников закупки
«Оборудования для сервисного центра по техническому обслуживанию и
ремонту автотехники КАМАЗ»

Показатель	вес критерия	Оценка по критерию	Определение рейтинга предложения
Цена	100/0	10 баллов	Критерий цены оценивается от 1 (минимальный) до 10 (максимальный) баллов. Минимальному предложению присваивается значение 10 баллов. По остальным предложениям баллы по критерию цены определяются по формуле (с округлением до целого числа): $B=10/(ЦпЦмин), \text{ где}$ B — количество баллов по критерию цена; 10 — максимальный балл по критерию цена; Цп — цена предложения; Цмин — минимальная цена предложения.
Итого:	100/0	10 баллов	

Палаткин Ю.Н
PalatkinYN@kamaz.ru
Тел.: 8-8552-55-03-21

Техническое задание на закупку гаражного оборудования.

1. Предмет закупки:

№ п/п	Наименование	Описание требуемого оборудования и инструмента	Кол-во., шт.
1	Универсальный съемник клипс.	Универсальный съемник клипс, Внешний диаметр крепежа - 18,6мм, внутренний - 5мм, длина не менее 200мм, не более 250мм Полипропиленовая ручка устойчива к маслам и растворителям. Применяется для демонтажа крепежных скоб дверной обшивки.	5
2	Универсальный съемник клипс.	Универсальный съемник клипс, Внешний диаметр крепежа - 18мм, внутренний - 6мм, длина не менее 200мм, не более 250мм Полипропиленовая ручка устойчива к маслам и растворителям. Применяется для демонтажа крепежных скоб дверной обшивки.	5
3	Съемник декоративных панелей.	Съемник декоративных панелей (лопатка) Предназначен для снятия пластиковых и деревянных облицовочных панелей дверей, приборной панели и т.п. Габаритные размеры не менее: 200/20/10 мм. (Д/Ш/В)	5
4	Набор крючков-захватов.	Набор крючков-захватов заостренных 4 пр.: Предназначен для демонтажа уплотнительных колец, сальников, шпилек уплотнителей и втулок при различном применении на автотранспорте общая длина крючков: не менее 120 мм, не более 155мм. Комплект: – Шило прямое – Шило 90 градусов – Шило Z-типа – Крючок	5
5	Набор крючков-захватов.	Набор крючков-захватов заостренных 4 пр.: Предназначен для демонтажа уплотнительных колец, сальников, шпилек уплотнителей и втулок при различном применении на автотранспорте Комплект включает в себя универсальные крючки изогнутой формы: – Шило прямое – Шило 90 градусов – Шило Z-типа – Шило комбинированное – Шило комбинированное – Крючок общая длина крючков: не менее 220 мм.	5

6	Удлинитель ударный.	Удлинитель ударный; Посадочный квадрат "1", длина 400 мм. предназначен для работы с ручным и пневматическим инструментом.	4
7	Удлинитель ударный.	Удлинитель ударный; Посадочный квадрат "1", длина 100 мм. предназначен для работы с ручным и пневматическим инструментом.	4
8	Лопатка монтажная.	Лопатка монтажная для шиномонтажа длина не менее 900мм, не более 1000мм.	2
9	Защитные очки.	Защитные очки. Линза, оправка: поликарбонат. Цвет линзы: прозрачные Широкий панорамный обзор. Соответствуют требованиям ТР ТС 019/2011 'О безопасности средств индивидуальной защиты Рекомендованы к применению при выполнении работ на станках и устройствах для механической обработки твёрдых материалов, слесарных работах, а также при разнообразных видах работ, связанных с возможной угрозой получения травм глаз (раскалывании, дроблении, рубке и т. д.)	10
10	Набор съемников.	Набор съемников. Пластиковых лопатки для демонтажа обшивки - 7 шт; Металлические дуги - 2 шт Металлических съемника клипс - 2 шт; Приспособлений для демонтажа медиаустройств автомобиля- 3 шт; Инструмент для извлечения штекерной клеммы - 18 шт. Шило для разборки салона авто - 4 шт. Щипцы для снятия клипс - 1 шт; Портативная сумка для хранения.	2
11	Автотестер.	Автотестер универсальный черный (ИГЛА). предназначен для быстрой и эффективной диагностики электрооборудования автомобилей. Позволяет определить полярность напряжения (+/-), выявить замыкание и обрыв проводки без необходимости размыкать проводку - за счет возможности ввести тонкую иглу непосредственно через изоляцию в проводку или проверить предохранители, лампочки и диоды. Корпус выполнен из ударопрочного пластика и снабжен проводом с зажимом типа «крокодил», светодиодным и звуковым индикатором. Питание: 3 x LR 41	4

12	Автотестер.	Автотестер универсальный металлический. предназначен для быстрой и эффективной диагностики электрооборудования автомобилей от 6 до 24 В. Позволяет выявить замыкание и обрыв проводки или проверить предохранители, лампочки и диоды. Тестер имеет накручивающийся защитный колпачок. Корпус выполнен из металла и снабжен проводом с зажимом типа «крокодил» и световым индикатором.	2
13	Пирометр.	Пирометр. средне температурный инфракрасный пирометр для проведения промышленных температурных измерений обеспечивает бесконтактное измерение температур в диапазоне от -50°C до $+900^{\circ}\text{C}$ с точностью $\pm 1.5^{\circ}\text{C}$. оптическим разрешением не менее 12:1 для измерений на удалении. Пирометр позволяет определять места перегрева, фиксировать максимальное и минимальное значения, усреднять измеренные значения, определять разницу между заданным значением температуры и измеренным, производить запись измеренных значений. Лазерный целеуказатель.	1
14	Паяльник.	Паяльник. Стандартная евровилка. Жало выполнено из меди. Область применения: подходит для различных паяльных работ и лужения любых металлических объектов. Напряжение 220В., мощность не менее 100В., не более 150В.	1
15	Припой с канифолью.	Припой с канифолью (2 мм; 100 г; Sn60 Pb40 Flux 2.2%)	2
16	Набор инструмента.	Набор инструмента. Специально предназначен для замены тормозного диска и тормозных колодок дисковых тормозов Knorr-bremse. Применяется для установки/снятия пыльника, латунной и резиновых втулок, внутренних уплотнителей. Применение: для дисковых тормозов Knorr-bremse серий SN6, SN7, SK6 и ADB22X	1
17	Набор надфилей.	Набор надфилей. Набор включает не более 6 надфилей, общей длиной не более 180 мм. В комплектацию должны входить надфили: круглый, полукруглое, треугольное, плоское. профили должны иметь двойную перекрестную насечку, допускается алмазное напыление.	2

18	Обжимные клещи.	<p>Обжимные клещи 5 в 1. это универсальный инструмент, который позволяет выполнить целый ряд функций: "перекусить" провод или винт, обжать и опрессовать клеммы, а также снять изоляцию с провода.</p> <p>Сечение изол. наконечников: 1.25-5.5 мм², Сечение неизолир. наконечников (Al) 1.25-5.5 мм², Сечение неизолир. наконечников (Cu) 1.25-5.5 мм², Сечение провода для снятия изоляции 0.75-5.5 мм².</p>	1
19	Обжимные клещи.	<p>Обжимные клещи. предназначены для проведения опрессовки клемм и автомобильных разъемов. Клещи выполнены из прочного материала с удобными для удержания инструмента ручками. Рабочая часть подходит для опрессовки клемм различных размеров. Сечение автоклемм - 0.2-6 мм²</p>	1
20	Пресс-клещи.	<p>Пресс-клещи. инструмент с прочным стальным корпусом для опрессовки изолированных разъемов РППИ-М, РПИ-П, РПИ-М, РШИ-П, РШИ-М, РПИ-О сечением от 0.5 до 6 мм². Рабочая часть кримпера обработана воронением. рукоятка из термопластрезины.</p>	1
21	Гидравлический обжимной инструмент.	<p>Гидравлический обжимной инструмент. позволяет создавать надежное соединение между кабельной жилой и кабельным наконечником или гильзой.</p> <p>Особенности:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Кабельные наконечники: 4-70 мм². - Максимальное усилие не менее: 4 тонны. - Профиль обжима: гексагональный (шестиугольный). - Клапан ручного сброса давления. - С-образная кованая рабочая голова. - В комплектацию входят сменные матрицы для опрессовки жил и наконечников не менее: 4, 6, 10, 16, 25, 35, 50, 70 мм². 	1
22	Рожковый ударный односторонний ключ.	<p>Рожковый ударный односторонний ключ. Зева - 24мм, длина не менее L-150мм, не более 180мм. применяется для монтажа и демонтажа соединений. Инструмент изготовлен из прочного металла.</p>	2

23	Микрошлифмашина.	<p>Микрошлифмашина. предназначена для качественной полировки, гравировки, фрезерования и шлифовки различных материалов. регулятор оборотов не менее 2 положений, скорость не менее 33000 об/мин., не более 38000об/мин., Корпус из прорезиненных накладок и рифление, в комплектации имеется гибкий вал, Быстрый доступ к щеткам, Мощность не менее: 180 Вт, Размер цанги 2.35/3.2 мм, Комплектация: Шлифмашина. Гибкий вал. не менее 80, не более 120шт, принадлежностей. Цанги 2.35 мм/3.2 мм. Струбцина для установки штатива. Насадка для стационарного фрезерования. Телескопический штатив. Руководство по эксплуатации. Пластиковый кейс.</p>	1
24	Круги.	<p>Набор отрезных кругов для Микрошлифмашинки. диаметр 23х2 мм, количество не менее 20 шт, не более 40шт.</p>	1
25	Трещотка.	<p>Трещотка 1/2", длина 300мм, ±50мм., поворотная голова с кнопкой, рекомендуется дисковый механизм, 72 зубца, шаг 5°</p>	1
26	Набор торцевых головок.	<p>Набор торцевых головок, вставок-бит с трещоточной рукояткой. Набор состоит из не менее 40шт, не более 50шт предметов и поставляется в пластиковом кейсе, что удобно для хранения и транспортировки. комплект не менее: - Трещоточная рукоятка RD02 - Головки торцевые 1/4"DR, 7 шт.: 6, 7, 8, 10, 11, 12, 13 мм - Держатель для бит 1/4"SDRx1/4"HDR - Удлинитель 1/4"DR - Вставки-биты 1/4"HDR, 30 предметов - Phillips (крест) 4 шт.: PH1x1 шт., PH2x2 шт., P 3x1 шт. - HEX (шестигранник) 4 шт.: H3 мм., H4 мм., H5 мм., H6 мм - SQUARE (квадрат), 2 шт.: SQ1 мм., SQ2 мм - Pozidriv, 3 шт.: PZ1, PZ2, PZ3 - TORX, 7 шт.: T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40 - T-TORX, 7 шт.: T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40 - SL (шлиц), 3 шт.: SL4, SL5.5, SL6.5 мм - Пластиковый кейс</p>	1

27	Трещетка.	Трещетка 1/4", не менее 65 зубцов, флажковая, для головок и вставок бит.	1
28	Ключ.	Накидной ударный односторонний ключ 30мм	1
29	Пневматический ударный гайковерт.	Пневматический ударный гайковерт. Размер патрона: 3/4 дюйма, Мах крутящий момент не менее: 2350 Нм, Давление не более 7 атм, габариты инструмента не более: Длина, мм: 250, Ширина, мм: 230, Высота, мм: 90.	1
30	Набор головок.	Набор головок ударных глубоких 3/4"DR, не менее 16 шт., в комплект входят не менее: головки ударные глубокие 6-гранные: 17, 19, 21, 22, 24, 27, 30, 32, 34, 35, 36, 36, 41, 46, 50мм., головки ударные глубокие 12-гранные: 38 мм удлинитель ударный.	1
31	Трещотка.	Трещотка 3/4" не менее 24-зубцов, металлическая рукоять, длина не менее 480мм, не более 550мм.	1
32	Лабораторный источник питания.	Лабораторный источник питания - это прибор, предназначенный для воспроизведения напряжения и силы постоянного тока. Существуют источники питания переменного тока. Лабораторные блоки питания представляют собой стабилизированные регулируемые источники питания, обеспечивающие высокую точность выходного сигнала при изменении параметров нагрузки и питающего напряжения в широких пределах. Комплектация: Лабораторный блок питания*1, кабель питания*1, выходной кабель*1, руководство пользователя*1 Выходное напряжение не более: DC 0-60V, (регулировка энкодера, плавная регулировка) Выходной ток не менее: DC 0-5A, (регулировка энкодера, ток можно регулировать без короткого замыкания), Входная мощность: AC 230V/115V±10%; 50Hz/60Hz.	1

33	Паяльная станция.	<p>Паяльная станция с цифровым управлением, не менее 750Вт</p> <p>Цифровой дисплей для отображения температуры фена и паяльника.</p> <p>Отдельные кнопки включения для фена и паяльника.</p> <p>Сменный паяльник.</p> <p>Сменное жало, керамическое</p> <p>подставка под паяльник с губкой для очистки жала и три сменные насадки для фена.</p> <p>Напряжение: 220 В,</p> <p>Min температура нагрева: 200 °С</p> <p>температура нагрева не менее: 480 °С,</p> <p>Комплек:</p> <p>Паяльная станция — 1 шт.</p> <p>Паяльник — 1 шт.</p> <p>Фен паяльный — 1 шт.</p> <p>Насадки для Фена паяльного — 3 шт.</p> <p>Подставка для фена паяльного — 1 шт.</p> <p>Держатель для паяльника (с чистящей губкой) — 1 шт.</p>	1
34	Соединительная гильза изолированная.	Соединительная гильза изолированная, термоусаживаемая (ГСИ-т L-37 мм), 0.5-1 мм ² , предназначена для качественного и быстрого соединения проводов между собой, а также герметичной изоляции места их соединения. (упаковка 100шт)	1
35	Соединительная гильза изолированная.	Соединительная гильза изолированная, термоусаживаемая L-37 мм 1.5-2.5 мм ² , предназначена для качественного и быстрого соединения проводов между собой, а также герметичной изоляции места их соединения. (упаковка 100шт)	1
36	Соединительная гильза изолированная.	Соединительная гильза изолированная, термоусаживаемая L-26 мм 2.5-4 мм ² , предназначена для качественного и быстрого соединения проводов между собой, а также герметичной изоляции места их соединения. (упаковка 100шт)	1
37	Соединительная гильза изолированная.	Соединительная гильза изолированная, термоусаживаемая L-52 мм 4-6 мм ² , предназначена для качественного и быстрого соединения проводов между собой, а также герметичной изоляции места их соединения. (упаковка 100шт)	1
38	Установка для слива и откачки масла.	<p>Универсальная установка для слива и откачки масла ёмкостью бака 90 литров. Подходит для быстрой замены моторного или трансмиссионного масла любого автомобиля. Замена масла производится как самотеком, так и путем откачивания при помощи прилагаемых щупов, идущих в комплекте.</p> <p>Рабочее давление 4-7 бар.,</p> <p>Ёмкость бака: не менее 90 л, не более 100л.,</p> <p>Длина заборного шланга не менее: 2 м.</p>	1

39	Напольный пресс.	Напольный пресс с ручным и пневмоприводом 75 т. Предназначен для запрессовки и выпрессовки пальцев, штифтов, втулок и других деталей. Модель используется в автомастерских и на станциях технического обслуживания.	1
40	Верстак простой.	Верстак для установки тисков, установка сверлильного станка, с металлической столешницей 8-10мм, Ширина не менее:1200мм, Глубина не менее: 600мм, Высота не менее: 800мм.	1
41	Мини-кран козловой.	Мини-кран козловой. Грузоподъемностью не менее 2т., габариты 3х3м., с электрической талью не менее г/п 2т., Количество колес, шт 4, Конструкция Сборно-разборная, Перемещение по полу Ручное. Опоры крана на полиуретановых колёсах. Все колёса поворотные, съёмные, два колеса с тормозом.	1
42	Пневмомолоток с набором зубил.	Пневмомолоток с набором зубил, применяется для демонтажных работ с твердым материалом. Давление в диапазоне 6-8 атм., Частота ударов не менее 2000 уд/мин., Сила удара не менее 6.5 Дж., Комплектация: Пневмомолоток, Соединительная муфта, Набор зубил не менее 6шт.	1
43	Горелка.	Горелка мапп с пьезоподжигом Дока. Тип: газовая горелка паяльная с пьезоподжигом Тепловая мощность не менее, кВт: 2,5.	1
44	Газовый баллон.	Газовый баллон с МАПП газом. МАПП-газ - смесь сжиженного нефтяного газа с метилацетилен-пропадиеном. Марр-газ имеет высокую температуру сгорания, при которой можно резать, варить, паять.	3
45	Головка торцевая.	Головка 50 мм, 3/4" DR, 6 гранная.	1
46	Адаптер переходник.	Адаптер переходник F1/2"xM3/4"	1
47	Головка торцевая.	Головка торцевая 1" 32 ударная L=60мм толстостенная	2
48	Головка торцевая.	Головка торцевая 1" 32 ударная L=110мм толстостенная	2
49	Плашка.	Плашка М 70х1,5	1
50	Плашкодержатель.	Плашкодержатель для (Плашка М 70х1,5)	1
51	Защитный щиток.	Защитный щиток. Предохраняет от механических повреждений во время проведения различных работ; ударопрочного пластика и имеет подголовник с регулировкой. Габариты щитка не менее 280х230 мм.	5

52	Аккумуляторная дрель-шуруповёрт.	Аккумуляторная дрель-шуруповёрт. 2 аккумулятора; Аккумулятор Li-Ion не менее 5.0 Ач; Напряжение аккумулятора не менее 18 В; Зарядное устройств; Тип двигателя бесщёточный; Патрон не менее 13 мм, трёхкулачковый быстрозажимной; Функция быстрого останова Скорость вращения 2 режима;	1
53	Набор для развальцовки и резки трубок систем кондиционирования.	Набор для развальцовки и резки трубок систем кондиционирования. Поставляется в пластиковом кейсе для хранения. Развальцовка, диаметр: 6, 8, 10, 12, 16, 19 мм; Размер трубы; 1/4", 5/16", 3/8", 5/8", 3/4"; Труборез: 1/8" ÷ 1.1/8" (4-28 мм).	1
54	Набор комбинированных ключей.	Набор комбинированных ключей. состоит из 11 комбинированных ключей с трещоткой и подвижной головкой и 3 адаптеров с различными посадочными размерами. Комплектация не менее: Ключ рожково-накидной (шарнирный с трещоткой) 8 мм, 10 мм, 11 мм, 12 мм, 13 мм, 14 мм, 15 мм, 16 мм, 17 мм, 18 мм, 19 мм - 11 шт; Адаптеры 1/4", 3/8", 1/2" - 3 шт; Бокс.	1

2. Общие требования к предмету закупки:

Поставляемый товар должен быть новым и соответствовать требованиям настоящего технического задания. Сертифицирован (если предусматривается сертификация данного вида товара);

Не допускается использование бывших в эксплуатации или восстановленных комплектующих, узлов, агрегатов, в том числе базовых конструкций, материалов. Для эффективности работы автосервиса основные критерии, которого определяют качество предоставляемых услуг, ремонтная зона должна быть оснащена профессиональным инструментом, предназначенным для постоянной и бесперебойной работы в тяжёлых и длительных нагрузках.

Цены в рублях РФ с НДС;

Функции и параметры оборудования должны соответствовать Техническому заданию.

К средствам измерения должен быть приложен государственный сертификат поверки, в случае его отсутствия, электронный сертификат, который размещен в электронной базе: «Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений».

3. Условия оплаты

Отсрочка не менее 30 дней.

4. Условия поставки:

Место поставки: склад ОП ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ» в г. Электросталь, Россия, 144004, Моск.обл., г.Электросталь, Фрязевское ш., д.2.

Срок поставки:

Поставка товара осуществляется силами и за счет поставщика на склад покупателя.

5. Требования безопасности

Электрические компоненты исполнительных органов оборудования должны иметь функцию защиты рабочего органа от перегрузки, способной предотвращать поломку оборудования.

6. Требования к поставщику

Поставщик должен обеспечить консультацию монтажных и пусконаладочных работ (по телефону, факсу или электронной почте) или включить в коммерческие предложения, в стоимость товара монтажные и пусконаладочные работы, обучение персонала на территории г. Электросталь если оборудование невозможно установить без соответствующих знаний и специального инструмента.

Поставщик должен предоставить упаковочный лист с перечнем содержимого и характеристиками каждого индивидуального изделия или товара с указанием веса брутто и нетто в килограммах. **При упаковке в одну тару несколько экземпляров изделий, прикрепить лист с перечнем изделий в нем с указанием веса брутто и габаритов тары;**

Все товары должны иметь должным образом закрепленные заводские знаки (шильдики, если это предусмотрено заводом изготовителем) с указанием соответствующих технических данных.

Поставщик поставит товары должным образом упакованными, гарантируя их сохранность, целостность и надлежащую защиту для перенесения длительных перевозок: выгрузки и возможной перегрузки, сухопутной перевозки, неблагоприятных климатических условий, неоднократных манипуляций и складирования;

Рекомендуется использовать надежные деревянные ящики со стенками из толстой фанеры и имеющими основание для загрузки/разгрузки с помощью механических средств (Складских гидравлических тележек типа рохля и вилочных погрузчиков). Ящики должны быть опломбированы для контроля вскрытия упаковки!

7. Приемка оборудования

Приёмка товара должна осуществляться поставщиком по методике проведения приемо-сдаточных испытаний, согласованной с заказчиком.

8. Требования к сопроводительной документации:

Техническая и эксплуатационная документация (паспорт изделия) на русском.

9. Требования по гарантийным обязательствам:

Гарантийный срок на Оборудование составляет 12 (Двенадцать) месяцев с даты подписания товарной накладной последней партии Оборудования, принятой Покупателем на территории РФ. Гарантия продлевается на время нахождения оборудования в ремонте с момента его остановки. Гарантия должна распространяться на устранение любого дефекта в течение гарантийного периода силами специалистов, уполномоченных Продавцом.

Поставщик должен обеспечить поставку необходимых запчастей в течение всего срока эксплуатации. Поставка необходимых запасных частей после истечения гарантийного срока производится по отдельному договору.

Поставщик обеспечивает техническую поддержку (в т.ч. консультации по правильному применению режимов работы оборудования) по телефону, факсу, электронной почте.

10. Применение:

Использование товара (оборудования) в сервисной зоне на территории города Электросталь в сервисном центре по техническому обслуживанию, диагностики и ремонту автотехники КАМАЗ.

И.о. заместителя генерального
директора по сервису



Е.М. Калинина