

**ИЗВЕЩЕНИЕ О ЗАКУПКЕ**  
**«Оборудование для сервисного центра по техническому обслуживанию и**  
**ремонту автотехники КАМАЗ»,**  
**Лот №2024-01**

Подразделение заместителя Генерального директора по сервису именуемый в дальнейшем Организатор закупки, приглашает Вас принять участие в конкурентной процедуре закупки (лот №2024-01) на поставку оборудования (приложение 1) для сервисного центра по техническому обслуживанию и ремонту автотехники КАМАЗ в 2024г.

Для прохождения предварительного отбора и принятия участие в конкурентной процедуре закупки, прошу Вас заполнить краткую анкету контрагента, размещенную в сети интернет по адресу [http://azkamaz.ru/about/supplier/supplier\\_189.html](http://azkamaz.ru/about/supplier/supplier_189.html) и представить коммерческое предложение участника закупки на обезличенный почтовый ящик [zakupki-azk-service@kamaz.org](mailto:zakupki-azk-service@kamaz.org).

Срок подачи предложений: до 23<sup>59</sup> 07.06.2024 г.

Сроки окончания закупочной процедуры: по 15.07.2024 г.

Коммерческое предложение подлежит рассмотрению как в полном объеме, так и попозиционно.

Не предоставление коммерческого предложения в установленные сроки считается автоматическим отказом от участия.

Прошу условия Вашего коммерческого предложения распространять на все организации ПАО «КАМАЗ», закупающие идентичный товар, работу или услугу.

Все необходимые разъяснения и интересующие Вас сведения Вы можете получить, связавшись с лицом ответственным за организацию закупочной процедуры: Палаткин Юрий Николаевич, e-mail: [zakupki-azk-service@kamaz.org](mailto:zakupki-azk-service@kamaz.org), тел. (8552) 55-03-21.

При выявлении признаков коррупции, злоупотребления полномочиями или халатности со стороны сотрудников ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ» просим сообщать по телефону круглосуточной «горячей линии» +7 (8552) 37-18-37 и +7(960)070-61-11 или направлять сообщения на электронный адрес [compliance@kamaz.org](mailto:compliance@kamaz.org).

И.о. заместителя генерального  
директора по сервису




Е.М. Калинина

УТВЕРЖДАЮ:

Организатор закупки

И.о. заместителя генерального

директора по сервису

 Е.М. Калинина

« 24 » 05 2024г.

**Описание требований к участникам закупки по лоту №2024-01,  
на поставку оборудования для сервисного центра по техническому обслуживанию и  
ремонту автотехники КАМАЗ.**

**1. Основные требования:**

- правоспособность, создание и регистрация в установленном порядке;
- соответствие требованиям, установленным в соответствии с законодательством РФ к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, являющихся предметом закупки;
- не проведение ликвидации юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании юридического лица, индивидуального предпринимателя банкротом и об открытии конкурсного производства;
- не приостановление деятельности контрагента в порядке, предусмотренном Кодексом РФ об административных правонарушениях, на день подачи заявки в целях участия в закупках;
- отсутствие сведений о контрагенте, в том числе информации об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки – юридического лица в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном ст. 5 Федерального закона № 223-ФЗ и Федеральным законом № 44-ФЗ;
- лицо, являющееся руководителем юридического лица не должно иметь действующую дисквалификацию, ограничения по службе либо запрет заниматься профессиональной или иной деятельностью;
- финансово-хозяйственная деятельность потенциального поставщика не должна создавать высокие налоговые риски для Общества и/или быть направленным на получение необоснованной налоговой выгоды.

**2. Дополнительные требования:**


- потенциальный поставщик должен являться производителем, официальным представителем производителя, либо дилером (при закупке оборудования – официальный системный партнер, разработчик интеллектуальных решений);
- потенциальный поставщик должен обладать достаточными ресурсами для выполнения обязательств по поставке товаров, работ и услуг;
- потенциальный поставщик не должен быть связан с другими участниками закупки. Под связанными участниками закупки понимаются участники закупки, находящиеся под прямым или косвенным контролем одних и тех же физических лиц;
- в отношении потенциального поставщика, его учредителей и руководителей не возбуждены уголовные дела по основаниям, связанным с производственной деятельностью, имеющей отношение к предмету закупки, либо коррупционного характера.

Все требования к участнику закупок могут быть также установлены в документации о закупке к исполнителям (субподрядчикам, субпоставщикам), привлекаемым участником закупки для исполнения договора с Заказчиком. Ответственность за соответствие всех привлекаемых субпоставщиков (субподрядчиков, соисполнителей) независимо от выполняемого ими объема поставок, работ, услуг, требованиям, указанным в документации о закупке, в том числе наличия у них разрешающих документов несет участник процедуры закупки.

УТВЕРЖДАЮ:

Организатор закупки

И.о. заместителя генерального  
директора по сервису

 Е.М. Калинина  
« 24 » 05 2024г.

Порядок и критерии оценки качества предложений участников закупки  
«Оборудования для сервисного центра по техническому обслуживанию и  
ремонту автотехники КАМАЗ»

Показатель	вес критерия	Оценка по критерию	Определение рейтинга предложения
Цена	100/0	10 баллов	<p>Критерий цены оценивается от 1 (минимальный) до 10 (максимальный) баллов. Минимальному предложению присваивается значение 10 баллов.</p> <p>По остальным предложениям баллы по критерию цены определяются по формуле (с округлением до целого числа):</p> $Б = 10 / (Цп / Цмин), \text{ где}$ <p>Б — количество баллов по критерию цена; 10 — максимальный балл по критерию цена; Цп — цена предложения; Цмин — минимальная цена предложения.</p>
Итого:	100/0	10 баллов	

Палаткин Ю.Н  
PalatkinYN@kamaz.ru  
Тел.: 8-8552-55-03-21

## Техническое задание на закупку гаражного оборудования.

## 1. Предмет закупки:

№ п/п	Наименование	Описание требуемого оборудования и инструмента	Кол-во., шт.
1	Фонарь светодиодный, Аккумуляторный	Фонарь светодиодный, аккумуляторный: Наличие металлического держателя для подвески, и возможностью крепления лампы к металлическим поверхностям при помощи магнита; световой поток основного освещения не менее 300 Лм; Li-Ion аккумулятор не менее 3,6 В, и емкостью не менее 2 А·ч;; сетевой адаптер в комплекте для зарядки АКБ; защита аккумулятора от перегрузок при зарядке; корпус выполнен из ударопрочного пластика.	1
2	Фонарь налобный светодиодный	Фонарь налобный светодиодный. Яркость не менее 150 люмен (lm) Li-Ion аккумулятор 3,6 В., и емкостью не менее 500 мА·ч;	1
3	Аккумуляторная дрель-шуруповёрт.	Аккумуляторная дрель-шуруповёрт. 2 аккумулятора; Аккумулятор Li-Ion не менее 1,5 Ач; Напряжение аккумулятора не менее 12 В; Зарядное устройств; Тип двигателя бесщёточный; Патрон не менее 13 мм, трёхкулачковый быстросажимной; Функция быстрого останова Скорость вращения 2 режима;	1
4	Набор головок.	Набор головок торцевых 1/2"DR в ложементе, 10-32 мм, 24 предмета: Шарнир карданный 1/2"DR; Рукоятка трещоточная 1/2"DR, 250 мм; Удлинитель 1/2"DR, 125 мм; Удлинитель 1/2"DR, 250 мм; Вороток шарнирный 1/2"DR, 450 мм; Вороток Т-образный 1/2"DR, 300 мм; 18шт торцевых головок от 10 до 32.	1

5	Набор головок.	<p>Набор головок торцевых стандартных и глубоких 1/4" и 3/8"DR в ложементе, 4-24 мм, 57 предметов:</p> <p>Головка торцевая 1/4"DR от 4 до 13мм, 12шт;</p> <p>Головка торцевая глубокая 1/4"DR от 8 до 13мм, 4шт;</p> <p>Головка торцевая 3/8"DR 14 до 24мм, 8шт;</p> <p>Головка торцевая глубокая 3/8"DR от 14 до 17мм, 3шт;</p> <p>Рукоятка трещоточная 1/4"DR, 48 зубцов, 135 мм</p> <p>Рукоятка трещоточная 3/8"DR, 48 зубцов, 200 мм</p> <p>Удлинитель 1/4"DR, 50 мм, 150 мм;</p> <p>Удлинитель 3/8"DR, 75 мм и 250 мм;</p> <p>Переходник 3-х сторонний 3/8"(F)x1/4"(M);</p> <p>Переходник 3-х сторонний 3/8"(F)x1/2"(M);</p> <p>Головка торцевая свечная 3/8"DR, 16 мм, 21 мм;</p> <p>Шарнир карданный 1/4"DR</p> <p>Шарнир карданный 3/8"DR</p> <p>Рукоятка отверточная 1/4"DR</p> <p>Насадка торцевая 1/4"DR с вставкой-битой шлицевой, SL4, SL5.5, SL7 37 мм</p> <p>Насадка торцевая 1/4"DR с вставкой-битой шестигранной, от H3 до H6, 37 мм</p> <p>Насадка торцевая 1/4"DR с вставкой-битой TORX, от T10 до T30;</p> <p>Насадка торцевая 1/4"DR с вставкой-битой крестовой, PH1, PH2, PH3 37 мм;</p>	1
6	Набор отверток.	<p>Набор отверток стержневых в ложементе, 8 предметов:</p> <p>Отвертка стержневая шлицевая, SL6.5x38 мм, SL4x80 мм, SL5.5x125 мм, SL6.5x150 мм</p> <p>Отвертка стержневая крестовая, PH2x38 мм, PH1x80 мм, PH2x100 мм, PH3x150 мм;</p> <p>магнитный наконечник;</p> <p>не ударная;</p> <p>рекомендуется пластиковая рукоять с прорезининовыми накладками.</p>	1
7	Набор ключей.	<p>Набор ключей гаечных комбинированных в ложементе, 6-24 мм, 19 предметов:</p> <p>Тип: рожковые/накидные;</p> <p>Комплектация</p> <p>Ключи 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24 мм;</p> <p>Ложемент.</p>	1
8	Набор шарнирно-губцевого инструмента.	<p>Набор шарнирно-губцевого инструмента в ложементе, 3 предмета:</p> <p>бокорезы;</p> <p>пассатижи;</p> <p>утконосы;</p> <p>рекомендуется пластиковая рукоять с прорезининовыми накладками.</p>	1
9	Набор напильников.	<p>Набор напильников 5шт.</p> <p>Форма:плоский/полукруглый/круглый/трехгранный/кв адратный;</p>	1

		Общая длина не менее: 203 мм; Тип: по металлу.	
10	Набор из двух молотков и трех зубил.	Набор из двух молотков и трех зубил, 5 предметов (ложемент), Молоток стальной, слесарный 0,3 кг; Молоток безотбойный 0,4 кг; Зубила, 3 предмета: 10х150, 13х150, 16х180 мм; ложемент.	1
11	Набор ключей торцевых.	Набор ключей торцевых TORX® удлиненных T9-50, 10 предметов. Форма угловой; пластиковый держатель; Под каждым ключом написан его номер;	1
12	Тележка инструментальная.	Тележка инструментальная. оснащенная семью выдвижными ящиками, предназначена для размещения и хранения инструментов, оснастки, крепежей и аксессуаров. Применяется для создания стационарного или мобильного рабочего места; ящик не менее 568х416х58 мм – 6 шт., ящик не менее 568х416х217 мм – 1 шт нагрузка на ящик не менее 50кг; система антипрокидывания, препятствующая открытию более одного ящика одновременно; стальной корпус; На боковых стенках предусмотреть перфорации для размещения держателей инструментов; для перемещения по территории цеха тележка должна быть оснащена двумя неповоротными и двумя поворотными (одно со стопором) колесами диаметром 100 мм и с покрытием из термопластичного эластомера шириной 32 мм, а также ручкой; Скоба-держатель для баллонов тележки инструментальной.	1
13	Цифровой мультиметр	Цифровой мультиметр; внесен в Гос.реестр; Измерение: Параметры измерения силы постоянного тока не менее: 20,00 мА, 200,0 мА, 10,00 А; Параметры измерения электрического сопротивления постоянному току: 200,0 Ом, 2000 Ом, 20,00 кОм, 200,0 кОм, 20,00 МОм; Параметры измерения напряжения постоянного тока: 20,00 В, 200,0 В; Подсветка дисплея; Кабель измерительный с пробниками - 2 шт. и 2 шт - запасные.	1
14	Щипцы.	Щипцы многофункциональные для снятия изоляции и обжима наконечников. Для сечения проводов 0,13-6,0 кв.мм. Электроизолированные.	1

15	Набор для демонтажа клемм электропроводки : экстрактеры.	Набор для демонтажа клемм электропроводки: экстрактеры. Не менее 23шт; Поставляется в эргономичном кейсе, оснащенном индивидуальными ложементами, специальными замками-защелками, а также удобной транспортировочной рукояткой	1
16	Набор спиральных сверл.	Набор спиральных сверл по металлу в металлическом кейсе: Количество в комплекте (шт) не менее 25; диаметр 1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13 мм; изготавливается из быстрорежущей инструментальной стали с высоким содержанием легирующих элементов, что обеспечивает возможность обрабатывать материалы с высокой твердостью (стали, нержавеющей стали, цветные металлы, чугуны, пластики).	1
17	Комплект монтажек.	Комплект монтажек. пластиковые рукоятки; односторонние монтажные лопатки с отогнутыми плоскими лопатками на рабочих частях; Монтажная лопатка 600 мм x 24 мм; Монтажная лопатка 450 мм x 11 мм; Монтажная лопатка 300 мм x 10 мм; Монтажная лопатка 200 мм x 6 мм.	1
18	Комплект автомобильных скarpелей.	Комплект автомобильных скarpелей, 5 предметов. Скарпель плоский L=275 мм Скарпель плоский L=210 мм Шило Крюк шпоночный Крюк-съемник патрубков	1
19	Комплект щупов.	Комплект щупов (набор №2). внесен в Гос.реестр;	1
20	Штангенциркуль	Штангенциркуль ШЦ-1-125 0.1 внесен в Гос.реестр; сертификат поверки.	1
21	Динамометрический ключ.	Динамометрический ключ. Посадочное место 1/4"; Момент затяжки 5-25 Нм; внесен в Гос.реестр; сертификат поверки.	1
22	Динамометрический ключ.	Динамометрический ключ. Посадочное место 3/8"; Момент затяжки 20-110Нм. внесен в Гос.реестр; сертификат поверки.	1

23	Динамометрическая отвертка.	Динамометрическая отвертка. Посадочное место 1/4"; Момент затяжки 2-10Нм. внесен в Гос.реестр; сертификат поверки.	1
24	Шкаф инструментальный.	Шкаф инструментальный. Количество полок 4; Ширина 950 мм; Глубина 500 мм; Высота 1950 мм; (габариты ориентировочные, разница не должна превышать 100мм); распределённая нагрузка на каждую полку не менее: 50 кг; возможность открытия раскрывать створки на угол до 180 градусов; внутренний стандартный замок.	1
25	Шкаф раздевальный двухсекционный.	Шкаф раздевальный двухсекционный. две двери; полка под головной убор; перекладина для вешалки; Размер: 800 х 500 х 1800h (ориентировочные, разница не должна превышать 100мм).	1
26	Фен промышленный.	Фен промышленный 220 В, 2 кВт, Макс. температура 60-650 °С; Количество скоростей 2; регулировка температуры; Мощность не менее 2000 Вт; Длина кабеля не менее 2 м; набор насадок в комплекте.	1
27	Универсальный съемник клипс.	Универсальный съемник клипс, Внешний диаметр крепежа - 18,6мм, внутренний - 5мм, длина не менее 200мм, не более 250мм Полипропиленовая ручка устойчива к маслам и растворителям. Применяются для демонтажа крепежных скоб дверной обшивки.	1
28	Универсальный съемник клипс.	Универсальный съемник клипс, Внешний диаметр крепежа - 18мм, внутренний - 6мм, длина не менее 200мм, не более 250мм Полипропиленовая ручка устойчива к маслам и растворителям. Применяются для демонтажа крепежных скоб дверной обшивки.	1
29	Съемник декоративных панелей.	Съемник декоративных панелей (лопатка) Предназначен для снятия пластиковых и деревянных облицовочных панелей дверей, приборной панели и т.п. Габаритные размеры не менее: 200/20/10 мм. (Д/Ш/В)	1

30	Защитные очки.	<p>Защитные очки.  Линза, оправка: поликарбонат.  Цвет линзы: прозрачные  Широкий панорамный обзор.  Соответствуют требованиям ТР ТС 019/2011 'О безопасности средств индивидуальной защиты  Рекомендованы к применению при выполнении работ на станках и устройствах для механической обработки твёрдых материалов, слесарных работах, а также при разнообразных видах работ, связанных с возможной угрозой получения травм глаз (раскалывании, дроблении, рубке и т. д.)</p>	1
31	Набор съемников.	<p>Набор съемников.  Пластиковых лопатки для демонтажа обшивки - 7 шт;  Металлические дуги - 2 шт  Металлических съемника клипс - 2 шт;  Приспособлений для демонтажа медиаустройств автомобиля- 3 шт;  Инструмент для извлечения штекерной клеммы - 18 шт.  Шило для разборки салона авто - 4 шт.  Щипцы для снятия клипс - 1 шт;  Портативная сумка для хранения.</p>	1
32	Автотестер.	<p>Автотестер универсальный металлический. предназначен для быстрой и эффективной диагностики электрооборудования автомобилей от 6 до 24 В. Позволяет выявить замыкание и обрыв проводки или проверить предохранители, лампочки и диоды. Тестер имеет накручивающийся защитный колпачок. Корпус выполнен из металла и снабжен проводом с зажимом типа «крокодил» и световым индикатором.</p>	1
33	Автотестер.	<p>Автотестер универсальный черный (ИГЛА). предназначен для быстрой и эффективной диагностики электрооборудования автомобилей. Позволяет определить полярность напряжения (+/-), выявить замыкание и обрыв проводки без необходимости размыкать проводку - за счет возможности ввести тонкую иглу непосредственно через изоляцию в проводку или проверить предохранители, лампочки и диоды. Корпус выполнен из ударопрочного пластика и снабжен проводом с зажимом типа «крокодил», светодиодным и звуковым индикатором.  Питание: 3 x LR 41</p>	1
34	Паяльник.	<p>Паяльник.  Стандартная евровилка.  Жало выполнено из меди.  Область применения: подходит для различных паяльных работ и лужения любых металлических объектов.  Напряжение 220В.,  мощность не менее 100В., не более 150В.</p>	1

35	Припой с канифолью	Припой с канифолью (2 мм; 100 г; Sn60 Pb40 Flux 2.2%)	1
36	Обжимные клещи.	Обжимные клещи 5 в 1. это универсальный инструмент, который позволяет выполнить целый ряд функций: "перекусить" провод или винт, обжечь и опрессовать клеммы, а также снять изоляцию с провода. Сечение изол. наконечников: 1.25-5.5 мм <sup>2</sup> , Сечение неизолир. наконечников (Al) 1.25-5.5 мм <sup>2</sup> , Сечение неизолир. наконечников (Cu) 1.25-5.5 мм <sup>2</sup> , Сечение провода для снятия изоляции 0.75-5.5 мм <sup>2</sup> .	1
37	Обжимные клещи.	Обжимные клещи JTC 1/15/60-3205 предназначены для проведения опрессовки клемм и автомобильных разъемов. Клещи выполнены из прочного материала с удобными для удержания инструмента ручками. Рабочая часть подходит для опрессовки клемм различных размеров. Сечение автоклемм - 0.2-6 мм <sup>2</sup>	1
38	Обжимные клещи.	Пресс-клещи. инструмент с прочным стальным корпусом для опрессовки изолированных разъемов РППИ-М, РПИ-П, РПИ-М, РШИ-П, РШИ-М, РПИ-О сечением от 0.5 до 6 мм <sup>2</sup> . Рабочая часть кримпера обработана воронением. рукоятка из термопластмассы.	1
39	Микрошлифмашина.	Микрошлифмашина. предназначена для качественной полировки, гравировки, фрезерования и шлифовки различных материалов. регулятор оборотов не менее 2 положений, скорость не менее 33000 об/мин., не более 38000 об/мин., Корпус из прорезиненных накладок и рифление, в комплектации имеется гибкий вал, Быстрый доступ к щеткам, Мощность не менее: 180 Вт, Размер цанги 2.35/3.2 мм, Комплектация: Шлифмашина. Гибкий вал. не менее 80, не более 120 шт, принадлежностей. Цанги 2.35 мм/3.2 мм. Струбцина для установки штатива. Насадка для стационарного фрезерования. Телескопический штатив. Руководство по эксплуатации. Пластиковый кейс.	1

40	Набор торцевых головок, вставок-бит с трещоточной рукояткой.	<p>Набор торцевых головок, вставок-бит с трещоточной рукояткой.</p> <p>Набор состоит из не менее 40шт, не более 50шт предметов и поставляется в пластиковом кейсе, что удобно для хранения и транспортировки.</p> <p>комплект не менее:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Трещоточная рукоятка RD02</li> <li>- Головки торцевые 1/4"DR, 7 шт.: 6, 7, 8, 10, 11, 12, 13 мм</li> <li>- Держатель для бит 1/4"SDRx1/4"HDR</li> <li>- Удлинитель 1/4"DR</li> <li>- Вставки-биты 1/4"HDR, 30 предметов</li> <li>- Phillips (крест) 4 шт.: PH1x1 шт., PH2x2 шт., P 3x1 шт.</li> <li>- HEX (шестигранник) 4 шт.: H3 мм., H4 мм., H5 мм., H6 мм</li> <li>- SQUARE (квадрат), 2 шт.: SQ1 мм., SQ2 мм</li> <li>- Pozidriv, 3 шт.: PZ1, PZ2, PZ3</li> <li>- TORX, 7 шт.: T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40</li> <li>- T-TORX, 7 шт.: T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40</li> <li>- SL (шлиц), 3 шт.: SL4, SL5.5, SL6.5 мм</li> <li>- Пластиковый кейс</li> </ul>	1
41	Лабораторный источник питания	<p>Лабораторный источник питания - это прибор, предназначенный для воспроизведения напряжения и силы постоянного тока. Существуют источники питания переменного тока. Лабораторные блоки питания представляют собой стабилизированные регулируемые источники питания, обеспечивающие высокую точность выходного сигнала при изменении параметров нагрузки и питающего напряжения в широких пределах.</p> <p>Комплектация:</p> <p>Лабораторный блок питания*1, кабель питания*1, выходной кабель*1, руководство пользователя*1</p> <p>Выходное напряжение не более: DC 0-60V, (регулировка энкодера, плавная регулировка)</p> <p>Выходной ток не менее: DC 0-5A, (регулировка энкодера, ток можно регулировать без короткого замыкания),</p> <p>Входная мощность: AC 230V/115V±10%; 50Hz/60Hz.</p>	2

42	Паяльная станция.	<p>Паяльная станция с цифровым управлением, не менее 750Вт</p> <p>Цифровой дисплей для отображения температуры фена и паяльника.</p> <p>Отдельные кнопки включения для фена и паяльника.</p> <p>Сменный паяльник.</p> <p>Сменное жало, керамическое</p> <p>подставка под паяльник с губкой для очистки жала и три сменные насадки для фена.</p> <p>Напряжение: 220 В,</p> <p>Min температура нагрева: 200 °С</p> <p>температура нагрева не менее: 480 °С,</p> <p>Комплек:</p> <p>Паяльная станция — 1 шт.</p> <p>Паяльник — 1 шт.</p> <p>Фен паяльный — 1 шт.</p> <p>Насадки для Фена паяльного — 3 шт.</p> <p>Подставка для фена паяльного — 1 шт.</p> <p>Держатель для паяльника (с чистящей губкой) — 1 шт.</p>	1
43	Набор надфилей.	<p>Набор надфилей.</p> <p>Набок включает не более 6 надфилей, общей длиной не более 180 мм.</p> <p>В комплектацию должны входить надфили: круглый, полукруглое, треугольное, плоское. профили должны иметь двойную перекрестную насечку, допускается алмазное напыление.</p>	1
44	Набор комбинированных ключей.	<p>Набор комбинированных ключей.</p> <p>состоит из 11 комбинированных ключей с трещоткой и подвижной головкой и 3 адаптеров с различными посадочными размерами.</p> <p>Комплектация не менее:</p> <p>Ключ рожково-накидной (шарнирный с трещоткой) 8 мм, 10 мм, 11 мм, 12 мм, 13 мм, 14 мм, 15 мм, 16 мм, 17 мм, 18 мм, 19 мм - 11 шт;</p> <p>Адаптеры 1/4", 3/8", 1/2" - 3 шт;</p> <p>Бокс.</p>	1

## 2. Общие требования к предмету закупки:

Поставляемый товар должен быть новым и соответствовать требованиям настоящего технического задания. Сертифицирован (если предусматривается сертификация данного вида товара);

Не допускается использование бывших в эксплуатации или восстановленных комплектующих, узлов, агрегатов, в том числе базовых конструкций, материалов. Для эффективности работы автосервиса основные критерии, которого определяют качество предоставляемых услуг, ремонтная зона должна быть оснащена профессиональным инструментом, предназначенным для постоянной и бесперебойной работы в тяжёлых и длительных нагрузках.

Цены в рублях РФ с НДС;

Функции и параметры оборудования должны соответствовать Техническому заданию.

К средствам измерения должен быть приложен государственный сертификат поверки, в случае его отсутствия, электронный сертификат, который размещен в электронной базе: «Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений».

### **3. Условия оплаты**

Отсрочка не менее 30 дней.

### **4. Условия поставки:**

**Место поставки:** склад ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ» г. Набережные Челны.

### **Срок поставки:**

Поставка товара осуществляется силами и за счет поставщика на склад покупателя.

### **5. Требования безопасности**

Электрические компоненты исполнительных органов оборудования должны иметь функцию защиты рабочего органа от перегрузки, способной предотвращать поломку оборудования.

### **6. Требования к поставщику**

Поставщик должен обеспечить консультацию монтажных и пусконаладочных работ (по телефону, факсу или электронной почте) или включить в коммерческие предложения, в стоимость товара монтажные и пусконаладочные работы, обучение персонала на территории г. Электросталь если оборудование невозможно установить без соответствующих знаний и специального инструмента.

Поставщик должен предоставить упаковочный лист с перечнем содержимого и характеристиками каждого индивидуального изделия или товара с указанием веса брутто и нетто в килограммах. **При упаковке в одну тару несколько экземпляров изделий, прикрепить лист с перечнем изделий в нем с указанием веса брутто и габаритов тары;**

Все товары должны иметь должным образом закрепленные заводские знаки (шильдики, если это предусмотрено заводом изготовителем) с указанием соответствующих технических данных.

Поставщик поставит товары должным образом упакованными, гарантируя их сохранность, целостность и надлежащую защиту для перенесения длительных перевозок: выгрузки и возможной перегрузки, сухопутной перевозки, неблагоприятных климатических условий, неоднократных манипуляций и складирования;

Рекомендуется использовать надежные деревянные ящики со стенками из толстой фанеры и имеющими основание для загрузки/разгрузки с помощью механических средств (Складских гидравлических тележек типа рохля и

вилочных погрузчиков). Ящики должны быть опломбированы для контроля вскрытия упаковки!

#### **7. Приемка оборудования**

Приёмка товара должна осуществляться поставщиком по методике проведения приемо-сдаточных испытаний, согласованной с заказчиком.

#### **8. Требования к сопроводительной документации:**

Техническая и эксплуатационная документация (паспорт изделия) на русском.

#### **9. Требования по гарантийным обязательствам:**

Гарантийный срок на Оборудование составляет 12 (Двенадцать) месяцев с даты подписания товарной накладной последней партии Оборудования, принятой Покупателем на территории РФ. Гарантия продлевается на время нахождения оборудования в ремонте с момента его остановки. Гарантия должна распространяться на устранение любого дефекта в течение гарантийного периода силами специалистов, уполномоченных Продавцом.

Поставщик должен обеспечить поставку необходимых запчастей в течение всего срока эксплуатации. Поставка необходимых запасных частей после истечения гарантийного срока производится по отдельному договору.

Поставщик обеспечивает техническую поддержку (в т.ч. консультации по правильному применению режимов работы оборудования) по телефону, факсу, электронной почте.

#### **10. Применение:**

Использование товара (оборудования) в сервисной зоне на территории города Электросталь в сервисном центре по техническому обслуживанию, диагностики и ремонту автотехники КАМАЗ.

И.о. заместителя генерального  
директора по сервису



Е.М. Калинина

Ю.Н. Палаткин, инженер  
PalatkinYN@kamaz.ru  
тел. 55-03-21