

ИЗВЕЩЕНИЕ О ЗАКУПКЕ
на поставку линии консервации для запасных частей, лот №9
для ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ»

Подразделение главного инженера ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ», именуемый в дальнейшем Организатор закупки, приглашает Вас принять участие в конкурентной процедуре закупки (лот № 9) на поставку и установку линии консервации для запасных частей на 2019г.

Для прохождения предварительного отбора и принятия участие в конкурентной процедуре закупки, прошу Вас заполнить краткую анкету контрагента, размещенную в сети интернет по адресу http://azkamaz.ru/about/supplier/supplier_189.html и представить коммерческое предложение участника закупки на обезличенный почтовый ящик: zakupki-azk-omts@kamaz.org.

Срок подачи предложений: до 23⁵⁹ 15.03.2019

Сроки рассмотрения предложений: с 16.03.2019 по 07.04.2019

Коммерческое предложение подлежит рассмотрению как в полном объеме, так и попозиционно.

Не предоставление коммерческого предложения в установленные сроки считается автоматическим отказом от участия.

Прошу условия Вашего коммерческого предложения распространять на все организации ПАО «КАМАЗ», закупающие идентичный товар, работу или услугу.

Все необходимые разъяснения и интересующие Вас сведения Вы можете получить, связавшись с лицом ответственным за организацию закупочной процедуры:

Галимова Галия Ильгизаровна, тел. (8552) 37-44-35.

При выявлении признаков коррупции, злоупотребления полномочиями или халатности со стороны сотрудников ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ» просим сообщать по телефону круглосуточной «горячей линии» +7 (8552) 37-18-37 или направлять сообщения на электронный адрес compliance@kamaz.org.

Руководитель организатора закупки

Главный инженер

(подпись)

И.В. Юмагулов

УТВЕРЖДАЮ:

Организатор закупки

Главный инженер

И.В. Юмагулов

« 25 » 2019г.

Описание предмета закупки

1. Предмет закупки:

Конвейерная линия консервации металлических деталей взамен действующей линии.

2. Обязательные условия предоставления информации:

- условия оплаты;
- доставка оборудования до склада покупателя;
- условия монтажа («под ключ» или шефмонтаж). Стоимость выделить отдельно;
- гарантийный срок - не менее 24 месяцев с даты подписания акта о вводе оборудования в эксплуатацию;
- отсутствие/наличие таможенных расходов (условия поставки DDP);
- срок изготовления;
- срок введения в эксплуатацию с момента заключения договора;
- предоставление портфолио (фото+видео) аналогичных проектов;
- обучение персонала и консультирование в гарантийный и постгарантийный периоды.

3. Состав и описание оборудования действующей линии:

Линия предназначена для нанесения консервационного масла на запасные части (з/ч) к автомобилям КАМАЗ методом окунания.

№ п/п	Наименование	Описание	Значение
1	Производительность		7000 кг/ч
2	Размер производственной площади для размещения оборудования		24x12 м
3	Местонахождение	Ул. Моторная, Автосборочный проезд, 58, г. Набережные Челны, Республика Татарстан, РФ, 423800 ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ»	
4	1. Конвейер подвесной грузонесущий непрерывного действия или 2. Транспортёр толкающий с корзинами для консервации мелких и средних деталей и подставки для крупногабаритных деталей.	Служит для перемещения корзин и подставок с деталями по линии. Грузоподъемность корзин до 300 кг. Установка должна быть оснащена лотками или другим механизмом для сбора стока масла консервационного.	
5	Подвески, подставки	Загрузка и разгрузка корзин, подставок на конвейер осуществляется в автоматическом режиме, иметь устройство автоматического захвата	

6	Корзины грузовые, подставки	Предназначены для погрузки изделий и перемещения их по конвейеру. Корзины автоматически захватываются и освобождаются от подвески. Для удобства выгрузки деталей предусмотрена открывающаяся боковая стенка корзины или механизм наклона корзины. Подставки для крупногабаритных деталей имеют крепления для фиксации деталей. Предусмотрен грузоподъемный механизм для поднимания и перемещения корзин.	Пример запчастей с габаритными размерами и весом прилагается.
7	Ванна окунания	Служит для промасливания з/ч. Ванна имеет насос для заполнения и долива в ванны консервационного масла, сливной штуцер, откачной насос для слива масла мощностью не менее 40 л/мин., датчики нижнего и верхнего уровня, контрольное окошко. Метод нанесения масел обеспечивает защиту внутренних полостей деталей сложной конфигурации. Предусмотрена возможность сбора и очистки ванны от скопившихся механических примесей,	1 шт. Кинематическая вязкость масла консервационного 40-50 мм ² /с при 50°C
8	Камера вытяжная	Камера выполнена из легких металлических конструкций, с входной дверью, площадкой и лестницей для обслуживания. Оснащена лотками для стока масла и системой вытяжной вентиляции.	1 шт.
9	Камера сушки	Предусмотрен обдув деталей после окунания для ускорения процесса стекания масла консервационного.	
10	Рольганги: подающий и приемный	С постоянным приводом, подъемной платформой и не приводными столами. Оборудован кнопкой экстренной остановки со стороны столов загрузки и выгрузки. Высота столов 70-75 см.	4 шт.
11	Кран-манипулятор	Используется для загрузки и выгрузки запчастей из корзин или с поддонов с рольгангов приводных подающего и приемного.	2 шт.

4. Основные требования к закупаемой конвейерной линии консервации:

- производительность не менее 7000 кг/час;
- используемый метод должен обеспечить защиту изделий от коррозии на срок от 3-х лет, согласно ГОСТ 9.014 «Временная противокоррозионная защита изделий»;

- не допустимые методы консервации: лакокрасочное покрытие, сухая консервация;

- взрыво-пожаробезопасное исполнение, обеспечивающее соответствующую степень защиты. Исполнение проводки из огнестойких материалов;

- Принимаемые технические решения должны соответствовать требованиям санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивать безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию оборудования. Устанавливаемое оборудование должно быть безвредно для здоровья лиц, имеющих доступ к нему;

- Гарантийный срок - не менее 24 месяцев с даты подписания Акта о вводе оборудования в эксплуатацию. Гарантия продлевается на время нахождения оборудования в ремонте с момента его остановки. Гарантия должна распространяться на устранение дефектов, выявленных в течение гарантийного периода. Гарантийные обязательства исполняются силами специалистов, уполномоченных Продавцом. Продавец должен обеспечить поставку необходимых запчастей в течении всего срока эксплуатации. Поставка необходимых запасных частей после истечения гарантийного срока производится по отдельному договору. Продавец обеспечивает техническую поддержку (в т.ч. консультации по правильному применению режимов работы оборудования) по телефону, факсу, электронной почте;

- Поставляемое оборудование должно быть новым (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства). Не допускается использование бывших в эксплуатации или восстановленных комплектующих, узлов, агрегатов, в том числе базовых конструкций оборудования;

- Техническая и эксплуатационная документация должна быть на русском языке.

5. Дополнительные требования:

- грузозахватные приспособления или подставки для крупногабаритных деталей вместо грузовых корзин;

- автоматизированная упаковка з/ч на выходе;

- подогрев масла не требуется.

Примечание: рассмотрению подлежат альтернативные варианты линии консервации, с соблюдением процессов и требований, указанных в составе и описании оборудования действующей линии (п.3), а также основных требований (п.4). Дополнительные требования являются необязательными к исполнению.


Г.И. Галимова
37-44-35



УТВЕРЖДАЮ:

Организатор закупки

Главный инженер

И.В. Юмагулов

«25» 09. 2019г.

Порядок и критерии оценки качества предложений участников закупки по лоту №9 «Линия консервации для запасных частей».

Показатель	Вес критерия	Оценка по критерию	Определение рейтинга предложения
Цена	100%	10 баллов	<p>Критерий цены оценивается от 1 (минимальный) до 10 (максимальный) баллов. Минимальному предложению присваивается значение 10 баллов.</p> <p>По остальным предложениям баллы по критерию цены определяются по формуле (с округлением до целого числа):</p> <p style="text-align: center;">$B=10/(Цп/Цмин)$, где</p> <p>Б – количество баллов по критерию цена; 10 – максимальный балл по критерию цена; Цп – цена предложения; Цмин – минимальная цена предложения.</p>
Итого:	100%		

Г.И. Галимова
37-44-35

УТВЕРЖДАЮ:

Организатор закупки

Главный инженер

И.В. Юмагулов

« 25 » 01 2019г.

Требования к участникам закупки по лоту №9 «Линия консервации для запасных частей»

1. Основные требования:

- правоспособность, создание и регистрация в установленном порядке;
- соответствие требованиям, установленным в соответствии с законодательством РФ к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, являющихся предметом закупки;
 - непроведение ликвидации юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании юридического лица, индивидуального предпринимателя банкротом и об открытии конкурсного производства;
 - неприостановление деятельности контрагента в порядке, предусмотренном Кодексом РФ об административных правонарушениях, на день подачи заявки в целях участия в закупках;
 - отсутствие сведений о контрагенте, в том числе информации об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки – юридического лица в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном ст. 5 Федерального закона № 223-ФЗ и Федеральным законом № 44-ФЗ;
 - лицо, являющееся руководителем юридического лица не должно иметь действующую дисквалификацию, ограничения по службе либо запрет заниматься профессиональной или иной деятельностью;
 - финансово-хозяйственная деятельность потенциального поставщика не должна создавать высокие налоговые риски для Общества и/или быть направленным на получение необоснованной налоговой выгоды.

2. Дополнительные требования:

- потенциальный поставщик должен являться производителем, официальным представителем производителя, либо дилером (при закупке оборудования – официальный системный партнер, разработчик интеллектуальных решений);
- потенциальный поставщик должен обладать достаточными ресурсами для выполнения обязательств по поставке товаров, работ и услуг;
- потенциальный поставщик не должен быть связан с другими участниками закупки. Под связанными участниками закупки понимаются участники закупки, находящиеся под прямым или косвенным контролем одних и тех же физических лиц;
- в отношении потенциального поставщика, его учредителей и руководителей не возбуждены уголовные дела по основаниям, связанным с производственной деятельностью, имеющей отношение к предмету закупки, либо коррупционного характера.

Все требования к участнику закупок могут быть также установлены в документации о закупке к исполнителям (субподрядчикам, субпоставщикам), привлекаемым участником закупки для исполнения договора с Заказчиком. Ответственность за соответствие всех привлекаемых субпоставщиков (субподрядчиков, соисполнителей) независимо от выполняемого ими объема поставок, работ, услуг, требованиям, указанным в документации о закупке, в том числе наличия у них разрешающих документов несет участник процедуры закупки.

Г.И. Галимова

37-44-35