

KAMAZ G-PROFI SERVICE LINE GREASE РЕКОМЕНДОВАНО И ОДОБРЕНО ПАО «КАМАЗ»

KAMAZ G-Profi Service Line Grease – универсальная многоцелевая пластичная смазка, произведенная на основе высококачественных минеральных масел и загущенная литиевым мылом. Рекомендована ПАО «КАМАЗ» для применения в подшипниках качения и скольжения, а также других узлах трения, нуждающихся в смазывании пластичными смазками, техники КАМАЗ и автобусов НЕФАЗ, где рекомендована смазка Литол-24 по ГОСТ 21150-87. Благодаря использованию современных компонентов данная смазка обладает высокой стойкостью к воздействию негативных факторов в процессе эксплуатации техники, обеспечивая сохранение уровня эксплуатационных свойств в широком интервале рабочих температур (от -40 до +120°C) и нагрузок.

Применение

Пластичная смазка **KAMAZ G-Profi Service Line Grease** разработана совместно со специалистами ПАО «КАМАЗ» и рекомендована ПАО «КАМАЗ» для применения в узлах трения (подшипники качения и скольжения, узлы подвески, тягово-цепные устройства) тяжелой грузовой шоссейной, внедорожной и специальной техники марки КАМАЗ и автобусов НЕФАЗ. Рекомендована производителем для замены смазки Литол-24 по ГОСТ 21150-87.

Преимущества

- Унификация ассортимента пластичных смазок – один продукт для узлов трения, нуждающихся в смазывании пластичными смазками;
- Усиленная адгезия на металл и защита деталей от коррозии позволяет снизить вероятность внеплановых простоев техники;
- Запас противоизносных свойств обеспечивают эффективную защиту рабочих поверхностей деталей от механического разрушения и экономию средств при закупке запчастей;
- Высокая стойкость к воздействию воды облегчает периодическое обслуживание узлов трения.

Одобрения

- ПАО «КАМАЗ»

Спецификации

- DIN 51502 K 3 K -40

Физико-химические характеристики

Показатели	Значение	Метод
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 10 ⁻¹ мм	220-250	ГОСТ 5346
Температура каплепадения, °С	не ниже 185	ГОСТ 6793
Вязкость, Па·с при -20 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ при 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹	не более 650 не более 280 не менее 8	ГОСТ 7163
Предел прочности на сдвиг, Па при 20 °С при 80 °С	500-1000 не менее 200	ГОСТ 7143
Коллоидная стабильность, %	не более 12	ГОСТ 7142
Трибологические характеристики при 20±5 °С на ЧШМ: нагрузка сваривания (P _с), Н критическая нагрузка (P _к), Н индекс задира (I _з), Н	не менее 1410 не менее 630 не менее 28	ГОСТ 9490