

**ИЗВЕЩЕНИЕ О ЗАКУПКЕ
Оргтехники (лот № 1)**

Подразделение заместителя генерального директора по коммерческой работе, именуемое в дальнейшем Организатор закупки, приглашает Вас принять участие в конкурентной процедуре закупки (лот № 1) на поставку следующей оргтехники с учетом доставки по адресу: Республика Татарстан, г. Набережные Челны, Промышленно-коммунальная зона Промзона, Производственный проезд, д.45, в апреле 2017 г.:

9 системных блоков в сборе (Core i3-4170, 4 GB DDR3, 500 Gb SATA HDD, 450 Wt);

8 мониторов Samsung S24F350FHI;

8 VoIP телефонов Fanvil X3s с блоком питания, черного цвета;

1 МФУ Kyocera ECOSYS M2040dn;

1 принтера Kyocera P2135d;

2 сканеров Canon CanoScan LiDE 220;

1 ИБП APC BACK-UPS ES 700 ВА;

2 раций Racio R-300,

либо полных аналогов указанных моделей.

Для прохождения предварительного отбора и принятия участия в конкурентной процедуре закупки, прошу Вас заполнить краткую анкету контрагента, и представить коммерческое предложение участника закупки.

Подача коммерческого предложения возможна как на весь лот, так и на отдельные позиции.

Срок подачи предложений: по 00⁰⁰ 06.06.2017 г.

Сроки рассмотрения предложений: с 06 по 16.06.2017 г.

Не предоставление коммерческого предложения в установленные сроки считается автоматическим отказом от участия.

Прошу условия Вашего коммерческого предложения распространять на все организации ПАО «КАМАЗ», закупающие идентичный товар, работу или услугу.

Все необходимые разъяснения и интересующие Вас сведения Вы можете получить, связавшись с лицом, ответственным за организацию закупочной процедуры: Лебедев Алексей Викторович, E-mail: Lebedev.AV@kamaz.ru, тел. (8-8552) 37-37-95, 8-906-116-37-60.

При выявлении признаков коррупции, злоупотребления полномочиями или халатности со стороны сотрудников ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ» просим обращаться по телефону круглосуточной «горячей линии» +7 (8552) 37-18-37 или направить сообщения на электронный адрес compliance@kamaz.ru.

Руководитель организатора закупки
Заместитель генерального директора
по коммерческой работе

Агапитов Д.В.