

## KAMAZ G-PROFI SERVICE LINE ANTIFREEZE PREMIUM РЕКОМЕНДОВАНО И ОДОБРЕНО ПАО «КАМАЗ»

**KAMAZ G-Profi Service Line Antifreeze Premium** – готовая к применению охлаждающая жидкость, произведенная на основе этиленгликоля с использованием пакета присадок на основе солей органических кислот (OAT). Охлаждающая жидкость способна работать на удлинённых интервалах замены и эффективно защищать двигатель от коррозии. Сохраняет все эксплуатационные свойства при температуре окружающего воздуха до -40 °С. Рекомендована ПАО «КАМАЗ» для применения в системе охлаждения тяжёлонагруженных двигателей техники КАМАЗ и автобусов НЕФАЗ. Благодаря использованию специального пакета присадок данная охлаждающая жидкость дополнительно защищает систему охлаждения от отложений и её детали от кавитации, обеспечивая сохранение уровня эксплуатационных свойств при температурах воздуха до -40 °С.

### Применение

Охлаждающая жидкость **KAMAZ G-Profi Service Line Antifreeze Premium** разработана совместно со специалистами ПАО «КАМАЗ» и рекомендована ПАО «КАМАЗ» для применения в системах охлаждения двигателей тяжелой грузовой шоссейной, внедорожной и специальной техники марки КАМАЗ и автобусов НЕФАЗ. Рекомендованный производителем интервал замены увеличен до 240 000 км или 1 раз в 3 года (для двигателей КАМАЗ Р-6).

### Преимущества

- Улучшенная карбоксилатная технология (OAT) – высокая локальная защита от коррозии различных металлов и сплавом системы охлаждения;
- Отличный теплообмен – защита от перегревов, отсутствие простоев;
- Максимальная совместимость с материалами уплотнений - снижение вероятности утечек из системы охлаждения;
- Увеличенный интервал эксплуатации – снижение затрат на обслуживание.

### Одобрения

- ПАО «КАМАЗ»

### Спецификации

- ASTM D4985, ASTM D3306
- MB 325.3

### Физико-химические характеристики

Показатели	Значение	Метод
Цвет	красный	визуально
Плотность при 20°С, г/см <sup>3</sup>	1,122-1,125	ASTM D1122
Температура кипения, °С	более 160	ASTM D1120
Резерв щелочности, мл НСl	8-11	ASTM D1121
Водородный показатель (рН)	8,5-10,0	ASTM D1287
Коррозионное воздействие на металлы, г/м <sup>2</sup> ·сут	соотв.	ГОСТ 28084
Набухание уплотнений	соотв.	ГОСТ 28084
Вспениваемость: объем пены, мл время оседания пены, с	50 не более 3	ASTM D1881
Температура начала кристаллизации, °С	не выше -38	ASTM D1177