

KAMAZ G-PROFI SERVICE LINE ANTIFREEZE РЕКОМЕНДОВАНО И ОДОБРЕНО ПАО «КАМАЗ»

KAMAZ G-Profi Service Line Antifreeze – готовая к применению охлаждающая жидкость, произведенная на основе этиленгликоля с использованием низкосиликатного пакета присадок традиционного типа (IAT). Рекомендована ПАО «КАМАЗ» для применения в системе охлаждения тяжело нагруженных двигателей техники КАМАЗ и автобусов НЕФАЗ. Благодаря использованию специального пакета присадок данная охлаждающая жидкость дополнительно защищает систему охлаждения от отложений и ее детали от кавитации, обеспечивая сохранение уровня эксплуатационных свойств при температурах воздуха до -40 °С.

Применение

Охлаждающая жидкость KAMAZ G-Profi Service Line Antifreeze разработана совместно со специалистами ПАО «КАМАЗ» и рекомендована ПАО «КАМАЗ» для применения в системах охлаждения двигателей тяжелой грузовой шоссейной, внедорожной и специальной техники марки КАМАЗ и автобусов НЕФАЗ. Рекомендованный производителем интервал замены составляет 1 раз в 100 тыс. км или не реже 1 раза в 12 мес. (1-я категория эксплуатации).

Преимущества

- Современная рецептура и отсутствие нежелательных компонентов в составе – надежная защита от коррозии и экономия при обслуживании техники;
- Низкое содержание силикатов – защита системы от отложений и снижение вероятности внеплановых простоев техники из-за перегрева;
- Усиленная защита деталей от кавитации – экономия средств при закупке запчастей;
- Хорошая совместимость с металлическими и неметаллическими материалами системы охлаждения – снижение вероятности утечек и экономия средств;

Одобрения

- ПАО «КАМАЗ»

Спецификации

- ASTM D6210, D4985, D3306

Физико-химические характеристики

Показатели	Значение	Метод
Цвет	красный	визуально
Плотность при 20°C, г/см ³	1,065-1,077	ASTM D1122
Температура кипения, °C	не ниже 108	ASTM D1120
Резерв щелочности, мл HCl	не менее 4,0	ASTM D1121
Водородный показатель (pH)	8,5-10,0	ASTM D1287
Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² ·сут	соотв.	ГОСТ 28084
Набухание уплотнений	соотв.	ГОСТ 28084
Вспениваемость: объем пены, мл время оседания пены, с	не более 100 не более 3	ASTM D1881
Температура начала кристаллизации, °C	не выше -36	ASTM D1177